



Heizung und Parkett in einem!

**Einfach
verlegt mit
ARDEX!**



Systemprodukte von ARDEX für den Wärmeparkett

ARDEX SK 100 W TRICOM Dichtbahn

- für innen, Boden
- wasserundurchlässig und rissüberbrückend
- alkalibeständig
- leichte Verarbeitung und gut zu schneiden
- schnelles Weiterarbeiten möglich
- geeignet für die Verklebung von Mehrschichtparkett

ARDEX AF 460 Fertigparkettkleber



- elastischer SMP-Klebstoff
- leicht verstreichbar
- guter Riefenstand
- schneller Festigkeitsaufbau
- elastisch und untergrundschonend



Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss bezüglich seiner Festigkeit und Oberflächenbeschaffenheit geeignet sein. Die Flächen müssen trocken, eben und frei von schädlichen Verunreinigungen und oberflächentrocken sein.

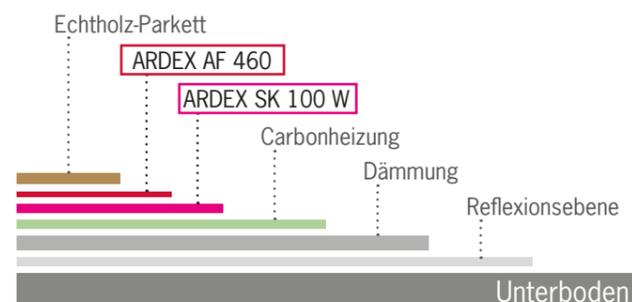
Weiters muss der Untergrund den Anforderungen für das Wärmeparkett der Firma Weitzer geeignet sein.

Sind Untergrundsvorbereitungen erforderlich können diese mit den geeigneten Grundierungen und Bodenspachtelmassen von ARDEX durchgeführt werden.

ARDEX Aufbauempfehlung für Vollcarbon-Komfortheizung unter Parkett im trockenen Innenbereich

| Systemebene | Produkt |
|--|--|
| Deckung | Fliesen oder Steinparkett |
| Klebstoff | ARDEX AF 460 Fertigparkettkleber |
| Bahn | ARDEX SK 100 W Verlegung des ARDEX SK 100 W schrittweise in die gleiche Verlegerichtung wie das Parkett. Die einzelnen Bahnen werden mind. 5 cm überlappend und im Überlappungsbereich werden die Bahnen untereinander mittels ARDEX AF 460 verklebt. |
| Verlegung des Vollcarbon-Komfortheizungs | Verlegung der Vollcarbon-Komfortheizung schrittweise gemäß den Herstellerangaben. |
| Spezialmasse | ARDEX K 30 ARDEX K 22 F ARDEX K 30 |
| Grundierung | ARDEX P 32 ARDEX P 40 ARDEX P 40 READY |
| Größe Füll- und Spachtelmasse | ARDEX A 40 oder ARDEX A 40 NEW Die Untergrund muss mit ARDEX A 40 bis 12 mm dünn geschichtet werden. Bausystem mit ARDEX P 32 |
| Untergrund | Zementestrich nach DIN EN 12056-2 Calciumsilicatstrich nach DIN EN 12056-2 Abtrocknungs- / Feucht- / Klebefest |

Verklebung des Untergrundes: Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN EN 12056-2 (Bodenbeläge und Klebstoffe) und der DIN EN 12056-2 (Planung und Ausführung von Bodenbelägen und Klebstoffen) entsprechen. Er muss insbesondere eben, staubfrei, fett-, öl-, lötlöslich-, saure-, alkalische- und rissfrei, sowie trag- und druckfest sein oder entsprechend vorbereitet werden. Spezialarbeiten werden mit der geeigneten ARDEX Spezialmasse in Verbindung mit ARDEX Spezialkleber ausgeführt.
In ARDEX System: Bauteilepaarungen werden mit geeigneten ARDEX Klebstoffen ausgeführt. In Kombination mit anderen in EN ISO 9001:2015 zertifizierten ARDEX Produkten optimale Verarbeitungsbedingungen für sehr elastischen und geschwammigen Bauteilepaarungen der Produkte beachten.
Bitte beachten Sie immer die ARDEX Anweisungen zum Auftragen (ARDEX 1000).



So wird's gemacht ...

1 Vollflächiges Verlegen der Heizmatte nach den Angaben der Firma Weitzer Wärmeparkett.

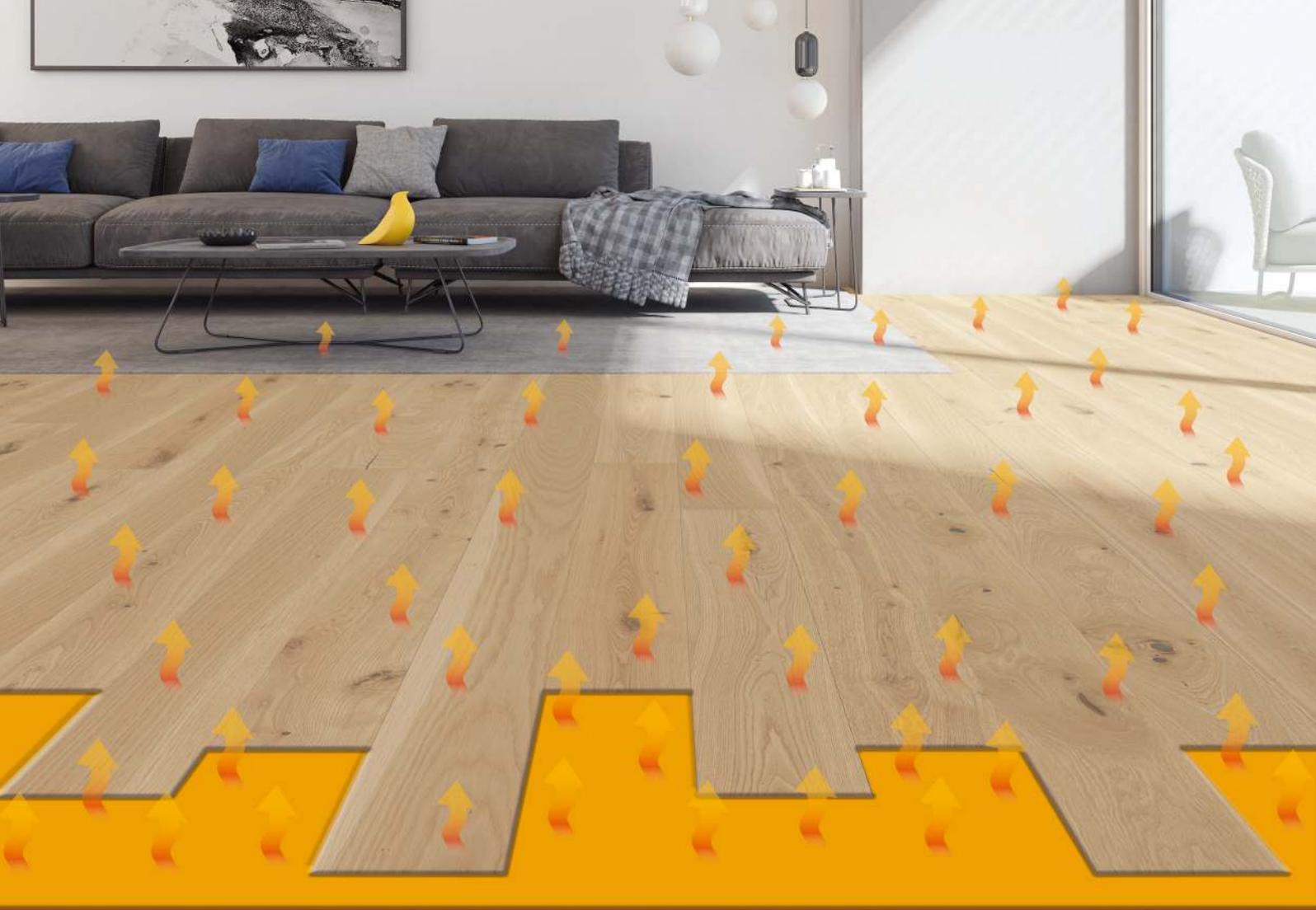


2 Loses Verlegen der **ARDEX SK 100 W** in der gleichen Verlegerichtung wie das Parkett.

Die einzelnen Bahnen müssen mind. 5 cm überlappend verlegt und im Überlappungsbereich mittels **ARDEX AF 460** miteinander verklebt werden.



3 Das Echtholz-Parkett wird anschließend mit **ARDEX AF 460** verklebt.
Das Aufzählen erfolgt mit einer dafür geeigneten Zahnleiste z.B. TKB-B13.



SCHAFFT BESTE VERBINDUNGEN

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen lt. Revisionsstand 02/2022, die unter www.ardex.at abrufbar sind.
Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.
Bitte die Aussagen in unseren technischen Merkblättern beachten.

ARDEX Baustoff GmbH

Hürmer Straße 40

3382 Loosdorf

Tel.: 02754 7021-0

office@ardex.at

www.ardex.at